

METALLISTEN PINNOITTEIDEN KÄYTTÖ



Kuva 1. Kappaleiden kuumasinkitystä laitoksessa.



Kuva 2. Kaiteen ruiskusinkitystä siltapaikalla.

Tässä ohjeessa esitetään metallisia pinnoitteita kuten kuuma- ja ruiskusinkityksiä tekevät laitokset ja urakoitsijat.

Jos sillan kaide uusitaan, se tehdään kuumasinkittynä. Muussa tapauksessa on harkittava kaiteen ruiskusinkitystä. Yleisohje on, että irrotettavat teräsosat kuumasinkitään. Syöksytorvien jatkoputket voidaan valmistaa kuumasinkitystä teräksestä.

Kuumasinkitys tehdään sillanrakentamisen yleisen työselityksen Teräsrakenteet -SYT 4 kohdan 4.5.4 mukaan. Kuumasinkityslaitokselta on vaadittava sinkityspöytäkirja, josta ilmenee

- sinkityslaitos ja sinkitysaika
- esikäsitteilyt
- sinkkikerroksen paksuusmittausten tulokset
- sinkkialtaan lämpötila ja
- mahdollinen sinkityn pinnan passivointi.

Kuumasinkitty pinta voidaan maalata viereisten pintojen värisävyyn sopivaksi. Maalaus tehdään työkohtaisen työselityksen mukaan sinkityn pinnan maalaamiseen sopivalla maaliyhdistelmällä.

Kaidepylväinen juuret on passivoitava tai pinnoitettava, jos sinkitty pinta joutuu kosketukseen tuoreen betonin kanssa aikaisemmin kuin kuuden kuukauden kuluttua sinkityksestä. Näin ollen huomattava säästö on mahdollista, jos kaiteet tilataan riittävän ajoissa.

Kuumasinkittyjen kappaleiden kuljetus ja varastointi on järjestettävä niin, ettei pintakäsittely vaurioidu. Nostot tehdään liinoilla ja kappaleet erotetaan alustasta ja toisistaan puusoiroilla tms. Vauriot korjataan SILKO-ohjeen 2.351 mukaan.

Ruiskusinkitys tehdään SYT 4:n kohdan 4.5.5 mukaan. Ruiskusinkitty pinta on tiivistettävä välittömästi ruiskutuksen jälkeen vinyylilakalla. Jos tarvitaan värillinen pinta, käytetään vinyylilakkaa.

1. KUUMASINKITYSLAITOKSET

YRITYS	YHTEYSTIEDOT	KUUMASINKITYS- PADAN KOKO (m) pit. x lev. x syvyys	MAALAUSLIIKE
1. Aurajoki Oy Auran tehtaas*)	21380 AURA Puhelin (921) 860 400 Telekopio (921) 860 426	7,0 x 1,6 x 2,4 4,0 x 1,6 x 2,4 2,0 x 1,0 x 1,4	
2. Aurajoki Oy Nummelan tehdas*)	PL 39 03101 NUMMELA Puhelin (90) 222 3633 Telekopio (90) 222 5251	15,0 x 1,6 x 2,2	
3. Aurajoki Oy Mikkelin tehdas*)	50100 MIKKELI Puhelin (955) 177 177 Telekopio (955) 177 009	13,0 x 1,4 x 2,2	
4. Aurajoki Oy Ylihärmän tehdas*)	62375 YLIHÄRMÄ Puhelin (964) 846 510 Telekopio (964) 846 508	6,5 x 1,2 x 1,6	
5. Envo Oy	Viikintie 3 00560 HELSINKI Puhelin (90) 50 878 Telekopio (90) 792 797	2,0 x 1,0 x 1,4	
6. Galvanoimis Oy*)	Teollisuustie 2 33960 PIRKKALA Puhelin (931) 680 811 Telekopio (931) 682 531	9,0 x 1,3 x 1,8 2,2 x 0,7 x 0,7 2,0 x 1,2 x 2,3	Haapanen Oy Takoiantie 2 33960 PIRKKALA Puhelin (931) 682 800
7. KS-Sinkki Oy*)	Liepeentie 5 PL 7, 41401 LIEVESTUORE Puhelin (941) 861 071 Telekopio (941) 861 088	13,0 x 1,4 x 2,3	Terästyöpaja Oy PL 6, 41401 LIEVESTUORE Puhelin (941) 861 011 Telekopio (941) 861 352
8. Kuopion Kuumasinkitys Oy	Yrittäjätie 5 70150 KUOPIO Puhelin (971) 232 481	2,4 x 1,0 x 1,4	
9. Kuumagalvanointi Oy*)	Porvoonväylä 76 05830 HYVINKÄÄ Puhelin (914) 532 450 Telekopio (914) 17 236	6,7 x 1,65 x 3,3	
10. Power Piping Oy**)	PL 88 85101 YLIVIESKA Puhelin (983) 42 951 Telekopio (983) 423 226	6,5 x 1,5 x 1,8	Oma maalaamo
11. Oy Teknotyö Ab	Asponkatu 3 04400 JÄRVENPÄÄ Puhelin (90) 280 733 Telekopio (90) 271 2317	4,0 x 1,1 x 1,5	

*) Laatu järjestelmä kehitteillä

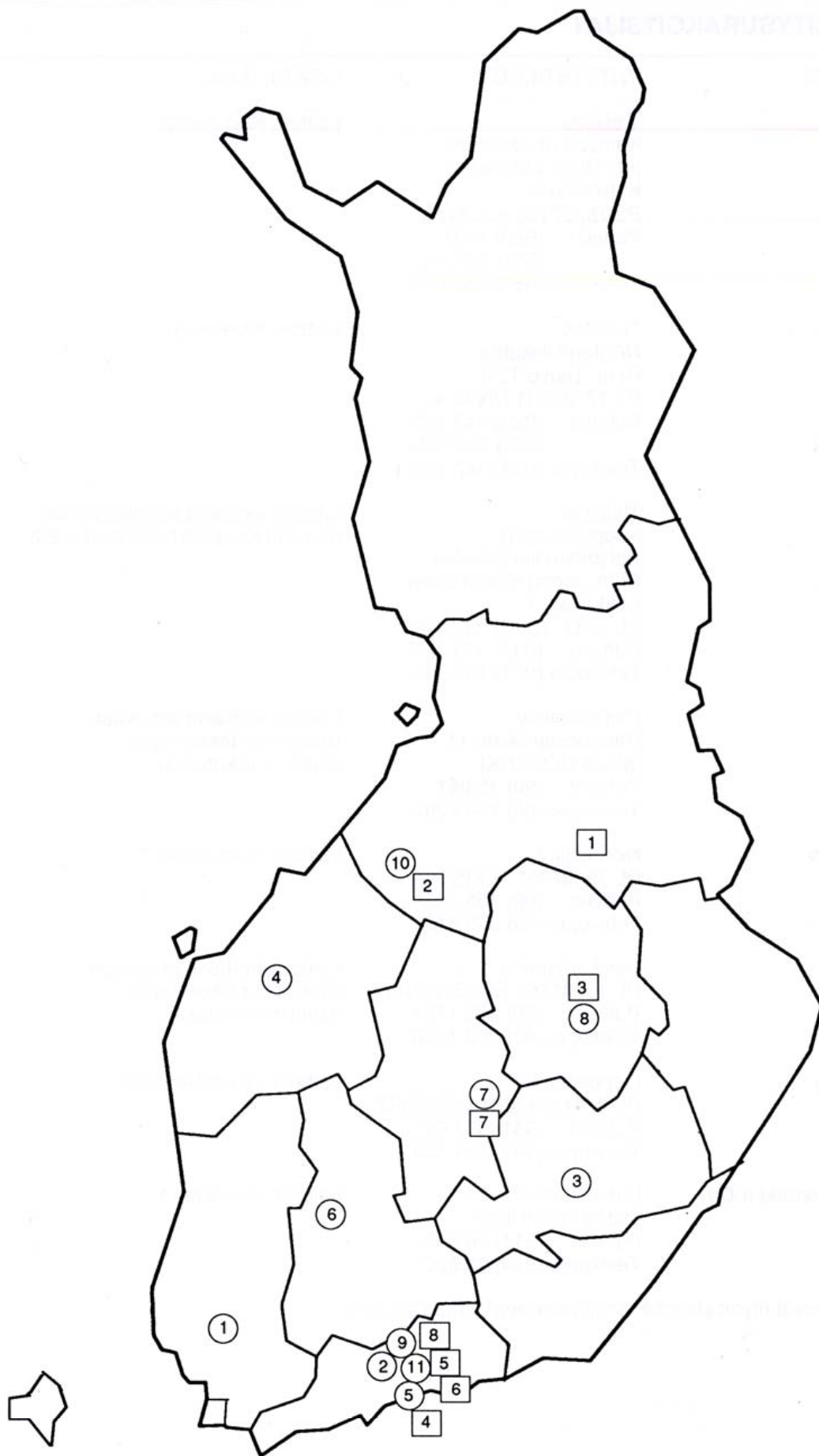
**) Laatu käsikirja valmis

***) ISO 9000 sertifikaatti

2. RUISKUSINKITYSURAKOITSIJAT

LAITOS TAI YRITYS	YHTEYSTIEDOT	LISÄTIETOJA
1. Oulun tiepiiri	Tielaitos Kainuun aluekonttori Ins. Risto Väänänen Kalliokatu 4 PL 78, 87100 KAJAANI Puhelin (986) 1631 (949) 287 242 Telekopio (986) 163 248	Laitteet Kajaanissa.
2. Oulun tiepiiri	Tielaitos Nivalan tukikohta Rkm. Teuvo Tölli PL 17, 85501 NIVALA Puhelin (983) 443 135 (949) 890 388 Telekopio (983) 442 065	Laitteet Nivalassa.
3. Kuopion tiepiiri	Tielaitos Kuopion tiepiiri Pohjoinen tienpitoalue Rkm. Jorma Kuosmanen Kirkkokatu 1 PL 1117, 70101 KUOPIO Puhelin (949) 373 393 Telekopio (971) 199 399	Laitteet kiertävät korjausryhmän mukana Kuopion tiepiirin alueella.
4. YIT-Yhtymä	Pintakäsittely Ratamestarinkatu 11 00520 HELSINKI Puhelin (90) 15 051 Telekopio (90) 150 5282	Laitteet kiertävät jatkuvasti. Urakoitsija tekee myös alumiiniruisutuksia.
5. Oy Stopkorro Ab	Neliökuja 7 PL 19, 04301 TUUSULA Puhelin (90) 255 266 Telekopio (90) 255 815	Laitteet Tuusulassa.
6. Alukrom Oy	Hiekkamäentie PL 15, 01150 SÖDERKULLA Puhelin (90) 272 1781 Telekopio (90) 272 1636	Laitteet kiertävät jatkuvasti. Urakoitsija tekee myös alumiiniruisutuksia.
7. Terästyöpaja Oy	Liepeentie 57 PL 6, 41401 LIEVESTUORE Puhelin (941) 861 011 Telekopio (941) 861 352	Laitteet Lievestuoreella.
8. Suomen Terästekniikka Oy	Puhdistamontie 26 05840 HYVINKÄÄ Puhelin (914) 20 945 Telekopio (914) 21 920	Laitteet Hyvinkäällä.

Ruiskusinkitsijät tekevät myös yleensä tarvittavan tiivistysmaalauksen.



- Kuumasinkityslaitos
- Ruiuskusinkitysurakoitsija