

KÄYTTÖKOhteet JA -RAJOITUKSET



Kuva 1. Betonimassa valmistetaan betoninsekoittajalla.



Kuva 2. Muotoiluvalun teossa käytetään tärypalkkia.



Kuva 3. Leviämämittaus.

Tässä ohjeessa esitetään siltojen ja muiden taitorakenteiden korjaustöissä käytettävät korjausbetonit, jotka täyttävät Liikenneviraston niille asettamat laatuvaatimukset. Tuotteet on esitetty *Korjausbetonit* /1/ taulukoissa 1–3. Kelpoisuuden toteaminen perustuu VTT:n tutkimusraportissa *Betonin korjausaineiden SILKO-kokeet* /2/ esitetyn koeohjelman mukaisten kokeiden tuloksiin. Koeohjelmassa esitetään myös kelpoisuus- ja arvostelukriteerit.

Korjausaineiden kelpoisuus- ja arvostelukriteerit on esitetty ruiskubetoneita lukuun ottamatta edellä mainitun koeohjelman taulukoiden yhteydessä. Ruiskubetonien laatuvaatimukset on esitetty SILKO-yleisohjeen 1.232 taulukossa 5.

Korjausbetoneilta vaaditaan standardin SFS-EN 1504-3 mukainen CE-merkintä. Niiden suoritustason pysyvyyden arvioinnissa ja varmentamisessa käytettävä AVCP-luokka on 2+.

Korjaustöissä tarvitaan usein pieniä betonimääriä ja työn pitää edetä nopeasti vaiheesta toiseen. Tämän vuoksi betonimassan on kovettuttava nopeasti ja laadunvarmistuksen on oltava vaivatonta. Lisäksi betonimassan pitää olla notkeaa ja helposti tiivistettävää ja kovettuneen betonin on oltava pakkasenkestävää.

Kuivat tuotteet toimitetaan valmiiksi annosteltuina. Työmaalla lisätään vesi valmistajan ohjeen mukaan. Kuivat tuotteet on varastoitava niin, etteivät ne kostu.

Korjausbetonit /1/ taulukoita käytetään vain karkeaa tuotevalintaa tehtäessä. Tarkemmat tiedot on otettava tuotekohtaisista tutkimusraporteista ja tuoteselosteista.

Liisa Salparanta, VTT

/1/ Korjausbetonit. Taulukko

www.liikennevirasto.fi/sillat > OHJEET > Korjausohjeet > Siltojen korjausohjeet (SILKO) > Tarviketiedosto

/2/ Betonin korjausaineiden SILKO-kokeet, VTT.

www.liikennevirasto.fi/sillat > OHJEET > Materiaalit ja tarvikkeet